



Foto: Marcos Fernandes - Escola Vidy

FORMICA® LOUSA

FORMICA® LOUSA possui uma superfície homogênea, uniforme e ligeiramente abrasiva, que fixa o giz com definição e permite fácil e rápida limpeza com o tradicional apagador. Apresenta uma baixa reflexão de luz, além de todas as características de resistência à abrasão, ao calor, ao impacto, à manchas e à umidade dos laminados decorativos da FORMICA®.

Composição

FORMICA® LOUSA é um laminado decorativo de alta pressão, desenvolvido através de processos especiais de composição e prensagem, que baseia-se na impregnação de materiais celulósicos com resinas termoestáveis, formando um conjunto que será prensado por meio de calor e alta pressão.

Dimensões

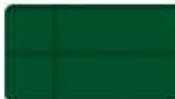
Espessuras (mm)	Acabamento	Padrões	Dimensões (m)
1,0	Texturizado - Lousa	L 113 Verde Oficial	1,25 x 3,08
1,3 (parede)		L 117 Azul Real	
	Brilhante	F 208 Lousaline	



L 113 Lousa Verde Oficial



L 117 Lousa Azul Real



F 208 Lousaline



F 608 Brancoline

Lousa brilhante para utilização de marcador tipo WBM-7 para quadro branco



Limpeza e conservação

1. Na limpeza rotineira, deve ser utilizado um pano levemente umedecido com produtos à base de amoníaco, álcool ou detergente neutro.
2. No caso da lousa F 608, por ser brilhante, deve-se utilizar o álcool como produto para limpeza final e diária.
3. Nunca utilizar material abrasivo, do tipo sapóleo, esponja de aço ou esponja abrasiva, pedra-pomes, nem objetos pontiagudos, pois esses produtos riscam a superfície do laminado.
4. Não utilizar ceras, pois promovem a formação de um filme gorduroso na superfície do laminado, dificultando a limpeza e prejudicando sua apresentação.
5. Não utilizar thinner, querosene ou aguarrás.

Armazenagem

FORMICA® LOUSA deve ser armazenado em local coberto, protegido contra intempéries, evitando-se áreas molhadas e com luz direta do sol ou de outras fontes geradoras de calor.

Importante: Exclui-se da garantia qualquer dano causado pelo mau uso, instalação ou manutenção inadequada dos produtos.



SAC Serviço de Atendimento ao Cliente
0800-193230

Estrada Portão do Honda, 120
Rio Abaixo - Suzano - SP
Brasil - CEP 08694-080
Tel.: (0xx11) 4741-6301
www.formica.com.br



Aplicações

FORMICA® LOUSA pode ser aplicado diretamente sobre o aglomerado, MDF, compensado, chapa metálica, parede ou painel de gesso acartonado (*Dry Wall*). Quando aplicado diretamente em parede, deve-se observar as seguintes orientações:



1. A base indicada para a aplicação deve ser formada por massa de cimento e areia fina (traço 1:3), perfeitamente desempenada, plana e com acabamento acamurçado;



2. Em hipótese alguma deve ser utilizado cal;

3. A massa deve estar bem curada (≥ 20 dias) e isenta de umidade por infiltração.

Obs: Os níveis de conteúdo de umidade devem ser aproximadamente:

Tipos de substrato	Conteúdo de umidade (% máx.)
Concreto e composições inorgânicas	2,5
Madeiras	5 a 13

Adesivo de contato indicado: COLA DE CONTATO FORMICA®



Para a aplicação do FORMICA® LOUSA sobre bases de aglomerado, MDF (*Medium Density Fiberboard*) e compensado, deve-se seguir as operações normais de marcenaria.

Importante: princípios gerais de segurança no trabalho

- ✓ As embalagens de COLA DE CONTATO e SOLVENTE FORMICA® devem permanecer fechadas quando não estiverem em uso;
- ✓ Não fumar ou riscar fósforos;
- ✓ Não utilizar objetos que possam provocar faíscas;
- ✓ Isolar pontas de fios elétricos;
- ✓ Manter o local ventilado e usar EPIs (equipamentos de Proteção Individual - máscara a prova de solvente, óculos, luvas, sapatos etc.);
- ✓ Não utilizar circuladores de ar ou ventiladores para a secagem da cola.

Instruções de aplicação



Parede rebocada com massa forte de cimento

A base deve ser lixada, limpa e estar isenta de partículas de areia e com umidade inferior a 2,5%.

FORMICA® LOUSA e a COLA DE CONTATO FORMICA® devem ser armazenados no local pelo menos 48 horas antes da aplicação, para equalizar a temperatura e umidade com o ambiente. Inicie o processo de colagem, fazendo a "queimação" da base com uma mistura de COLA DE CONTATO FORMICA® e SOLVENTE FORMICA® na proporção 1:1 (aguardar 12 horas para secagem). Para esta aplicação deve-se utilizar um rolo de lã de carneiro.

A operação de "queimação" não é necessária quando a superfície for metálica. Antes de executar a aplicação, escolha o desenho (modulação) que será adotado. Isto é importante, pois define a aparência final do produto e o seu melhor aproveitamento. Feita a modulação, aplique a COLA DE CONTATO FORMICA® (sem mistura) na base já "queimada" e no verso do FORMICA® LOUSA. Utilize uma espátula dentada, procurando dosar a quantidade de cola. O tempo de secagem varia de acordo com a temperatura, umidade do ar etc. (de 15 a 30 min.). Quando, ao toque das mãos, for verificado que a COLA FORMICA® não gruda mais nos dedos, mas ainda apresenta-se pegajosa, o ponto de aderência foi atingido.

Assente FORMICA® LOUSA, não esquecendo de observar as juntas de dilatação de 1,3 mm quando aplicada em alvenaria, que devem ser realizadas entre cada chapa. Exerça pressão do centro para as bordas com um rolete de borracha ou um sarrafo de madeira com a ponta arredondada e revestida com um feltro ou pano macio, para eliminar assim eventuais bolhas de ar e promover um perfeito contato do laminado com a base. Os resíduos de cola devem ser removidos com pano limpo embebido com pouca quantidade de SOLVENTE FORMICA®.

Normas técnicas

FORMICA® LOUSA atende ou excede aos limites mínimos exigidos para o produto, conforme as normas:

- ✓ NEMA LD3
- ✓ ISO 4586-1/2



Foto: Marcos Fernandes - Escola Vity

Propriedades, desempenho e normas aplicáveis

Características	Normas	Cláusulas	Unidade	STD	Obs.
Resistência ao desgaste	NEMA LD-3 ISO 4586-1/2	3.01 6	Ciclos ≥	350	Abrasão do laminado com lixa normalizada até desgaste da superfície decorativa.
Resistência às manchas	ISO 4586-1/2	15	Aspecto Grupo 1 + 2 ≥ Grupo 3 + 4 ≥	5 4	O laminado é submetido ao ataque de agentes químicos definidos por Norma, durante um período normalizado. Os danos ao laminado são analisados.
Resistência à alta temperatura	ISO 4586-1/2	8	Aspecto Acab. Bte. ≥ Outros acab. ≥	3 4	Uma panela quente (à temperatura normalizada) é colocada sobre o laminado por 20 minutos. Depois, é feita a avaliação do desgaste.
Resistência ao impacto	NEMA LD-3	3.3	Espessura (mm) 1,0 - mm ≥ 1,3 - mm ≥	889 1.270	Uma esfera com massa normalizada é solta a partir de uma altura mínima também normalizada. Os danos ao laminado são analisados.